

# TECHNICKÝ LIST

## 1. OBCHODNÍ NÁZEV PŘÍPRAVKU

# HS-LACQUER VIKTOR 91

univerzální termosvařitelný lak na hliníkovou a polyesterovou (PET) folii

## 2. VÝROBCE

VIKTOR Lacquers s.r.o., 592 31 Nové Město na Moravě, U Jatek 1551, tel.: 566 618 550, [www.viktorlac.com](http://www.viktorlac.com)

## 3. ÚČEL, POUŽITÍ A DOPORUČENÍ

Univerzální, tepelně svařovatelný lak na hliníkové fólie a PET. Neobsahuje PVC.

|  |   |
|--|---|
| <i>Použitelný na svařování s:</i>      | PP, PS, PE, PVC, APET   |
| <i>Doporučené množství k nanášení:</i> | 5 – 7 g / m <sup>2</sup> suchého filmu  |
| <i>Doporučený tiskový postup:</i>      | semiflexotisk, hlubotisk  |
| <i>Obvyklá viskozita zpracování:</i>   | 15 – 30 s (Ø4 Ford kelímek / 20°C)  |
| <i>Doporučené podmínky sušení:</i>     | 130 - 170°C / 6 - 10 sec. Podmínky sušení jsou závislé na rychlosti stroje. Nastavení poměru rychlost / teplota ovlivňuje řada faktorů (množství nánosu laku, teplotní charakteristika zón sušení, rychlost proudění vzduchu a koncentrace par, vzdušná vlhkost, atd.). Doporučujeme zkoušku s následným proměřením obsahu zbytkových rozpouštědel. |
| <i>Ředění a čištění:</i>               | metyletylketon, ethylacetát   |
| <i>Míchání:</i>                        | lak je nutné před každým použitím důkladně promíchat a v průběhu práce jej udržovat homogenním!   |
| <i>Skladovatelnost a záruční doba:</i> | 6 měsíců při dodržení skladovacích podmínek   |

## 4. SLOŽENÍ

|                      |   |
|----------------------|---|
| <i>Pojidla:</i>      | termoplastické elastomery a syntetické pryskyřice |
| <i>Rozpouštědla:</i> | methylethylketon, cyklohexan                      |
| <i>Aditiva:</i>      | antiblokační přísady, plniva                      |

## 5. FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE TECHNIKY POUŽITÍ

|                                 |                                       |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| <i>Stav a barva:</i>            | kapalina mléčného vzhledu             |
| <i>Obsah sušiny:</i>            | 30 ± 2 hm.% (105°C / 1h)              |
| <i>Konzistence (viskozita):</i> | 75 – 105 s (Ø4 Ford kelímek / 20°C)   |
| <i>Hustota:</i>                 | 0,90 ± 0,03 g / ml (pyknometr / 20°C) |

Další fyzikální a chemické parametry jsou obsaženy v dokumentu «Bezpečnostní list».

## 6. HYGIENICKÉ A BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Hygienické vlastnosti laku jsou v souladu se zákonnými požadavky podle Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami a nařízení Evropského parlamentu a rady (ES) č.1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami

Vysoce hořlavá a dráždivá kapalina, nebezpečí vznícení a výbuchu par. Chránit před teplem, otevřeným ohněm, elektrickými výboji, redukčními a oxidačními činidly apod.

Látka dráždí oči, sliznice a dýchací cesty.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech «Bezpečnostní list» a « Prohlášení o shodě ».

## 7. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Dodržovat obvyklé postupy pro zacházení s chemikáliemi. Postupovat v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Zajistit účinné větrání. Vyhnut se kontaktu s očima a s kůží. Provést opatření proti elektrostatickým výbojům. Používat osobní ochranné prostředky a antistatický pracovní oděv.

Skladovat v chladných, suchých, větraných místnostech v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Skladovat v uzavřených obalech – chránit lak před vzdušnou vlhkostí.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech: «Bezpečnostní list».

*Informace obsažené v tomto «Technickém listě» odpovídají našim znalostem o produktu v době vydání tohoto dokumentu. Údaje zde uvedené nejsou přenosné na jiné látky. Více informací na [www.viktorlac.com](http://www.viktorlac.com).*

*VIKTOR Lacquers s.r.o. nenes zodpovědnost za škody způsobené nevhodným použitím výrobku. K zabránění problémů doporučujeme předcházející odzkoušení jednotlivých aplikací.*