

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

## 1. ТОРГОВОЕ НАЗВАНИЕ МАТЕРИАЛА

# HS-LACQUER VIKTOR 87

универсальный термосвариваемый лак на алюминиевую фольгу

## 2. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ООО „ВИКТОР Лаки“ (VIKTOR Lacquers, Ltd.), ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА, CZ-592 31 Нове Место на Мораве (Nove Mesto na Morave), У Ятек. (U Jatek) 1551, тел.: + 420 566 618 550, [www.viktorlac.com](http://www.viktorlac.com)

## 3. НАЗНАЧЕНИЕ, ПРИМЕНЕНИЕ И РЕКОМЕНДАЦИИ

Универсальный термопластический свариваемый лак на алюминиевую фольгу. Оказывает высокое сопротивление к внешним химическим воздействиям. Несодержит ПВХ.

<i>Свариваемость с материалами:</i>	ПП (PP), ПС (PS), ПЕ (PE), ПВХ (PVC), АПЕТ (APET), ПЛА (PLA)
<i>Рекомендуемое количество нанесения:</i>	5 - 7 г/м <sup>2</sup> сухой плёнки
<i>Рекомендуемый способ нанесения:</i>	семифлексопечать, глубокая печать
<i>Обычная вязкость при печати:</i>	15 – 30 с (Ø4 стакан Форда / 20°C)
<i>Рекомендуемое разбавление и чистка:</i>	этилацетат, метилетилкетон
<i>Рекомендуемые условия сушки:</i>	130 - 170°C / 6 - 10 сек. Условия сушки зависимые на скорости машины. На определение соотношения скорость – температура влияет ряд факторов (количество наносимого лака, концентрация пар, температурная характеристика установки зон сушения, скорость течения воздуха, влажность воздуха, и т.д.). Рекомендуем провести пробы и измерить содержание остаточных растворителей.
<i>Перемешивание:</i>	лак есть нужно всегда перед использованием основательно перемешать и во время работы держать гомогенным!
<i>Гарантный срок:</i>	9 месяцев при выполнении условий хранения

## 4. СОСТАВ

<i>Вязущее вещество:</i>	термопластичные сополимеры, полиолефины и акрилатовые эфиры в эмульсии
<i>Растворители:</i>	пропилацетат, этилацетат, изооктан
<i>Примеси:</i>	примеси против блокированию, наполнители

## 5. ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ТЕХНИЧЕСКИМ ПРИМЕНЕНИЕМ

<i>Состояние и цвет:</i>	жидкость молочного вида
<i>Сухой остаток:</i>	33 ± 2 % гм. (105°C / 1ч) – по договору возможно изготовить концентрат с высшим параметром
<i>Вязкость:</i>	35 – 55 с (Ø4 стакан Форда / 20°C)
<i>Удельная плотность:</i>	0,95 ± 0,03 г / мл (пикнометр / 20°C)

Остальные физические и химические параметры приведены в документе «ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ».

## 6. ГИГИЕНИЧЕСКИЕ И ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ИНСТРУКЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ

Гигиенические свойства лака соответствуют с законодательными требованиями на продукты определённые для контакта с пищевыми продуктами и пищей по постановлений Европейского парламента и совета (ЕС) No.1935/2004 (on materials and articles intended to come into contact with food) и (ЕС) No.10/2011 (on plastic materials and articles intended to come into contact with food).

Сильно горячая жидкость, опасность воспламенения и взрыва паров.

Вещество воспалает глаза, слизистую оболочку и дыхательные пути. Не допускать контакта с теплом, открытым огнём, электрическим разрядом, редуционными и оксидными реактивами и т.д.

Дальнейшие инструкции описаны в документах «ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ» и «ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСВИЯ».

## 7. МАНИПУЛЯЦИИ И СКЛАДИРОВАНИЕ

Рекомендуется поступать в соответствии с предписаниями для горючих жидкостей. Обеспечить проветривание. Не допускать контакта с глазами и кожей тела. Придерживаться обычных правил обращения с химикатами . Складируют в холодных, сухих, проветриваемых помещениях, на основании предписаний для горючих жидкостей. Складируют в закрытых упаковках – хранить перед воздушной влажностей. Не складировать вместе с продуктами питания. Хранить перед УВ излучением. Дальнейшие инструкции описаны в документах «ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ».

Информация, содержащаяся в этом « техническом листе », соответствует нашим сведениям об этой продукции на момент выдачи этого документа.  
Приведенные здесь данные не относятся к другим лакам. Более информации на [www.viktorlac.com](http://www.viktorlac.com).

Компания ВИКТОР трейд, зао не несет ответственность за убытки, причиненные неудачным применением продукта.

С целью предупреждения претезией рекомендуем заранее серьезно протестировать образцы всех материалов.