

# TECHNICKÝ LIST

## 1. OBCHODNÍ NÁZEV PŘÍPRAVKU

# HS-LACQUER VIKTOR 84

univerzální termosvařitelný lak na hliníkovou a polyesterovou (PET) folii

## 2. VÝROBCE

VIKTOR Lacquers s.r.o., 592 31 Nové Město na Moravě, U Jatek 1551, tel.: 566 618 550, [www.viktorlac.com](http://www.viktorlac.com)

## 3. ÚČEL, POUŽITÍ A DOPORUČENÍ

Tepečně svařovatelný lak na hliníkové a PET fólie. **Lak musí být aplikován na PRIMER VIKTOR 200, 219 nebo 880.** Lak není vhodný pro aplikace balení potravin s vyšším podílem tuku než 35%. Neobsahuje chlor.

<i>Použitelný na svařování s:</i>	PP, PS, PE, PVC, APET, PLA
<i>Doporučené množství k nanášení:</i>	4 – 6 g/m <sup>2</sup> suchého laku na 0,8 – 2 g/m <sup>2</sup> PRIMER VIKTOR 200, 219 (bez chloru) nebo 880 (bez chloru, na PET)
<i>Doporučený tiskový postup:</i>	semiflexotisk, hlubotisk
<i>Obvyklá viskozita zpracování:</i>	15 – 30 s (Ø4 Ford kelímek / 20°C)
<i>Doporučené podmínky sušení:</i>	130 - 170°C / 6 - 10 sec. Podmínky sušení jsou závislé na rychlosti stroje. Nastavení poměru rychlost / teplota ovlivňuje řada faktorů (množství nánosu laku, teplotní charakteristika zón sušení, rychlost proudění vzduchu a koncentrace par, vzdušná vlhkost, atd.). Doporučujeme zkoušku s následným proměřením obsahu zbytkových rozpouštědel.
<i>Ředění a čištění:</i>	metyletylketon, ethylacetát
<i>Míchání:</i>	lak je nutné před každým použitím důkladně promíchat a v průběhu práce jej udržovat homogenním!
<i>Skladovatelnost a záruční doba:</i>	9 měsíců při dodržení skladovacích podmínek

## 4. SLOŽENÍ

<i>Pojidla:</i>	termoplastické elastomery a syntetické pryskyřice
<i>Rozpouštědla:</i>	methylethylketon, ethylacetát
<i>Aditiva:</i>	antiblokační přísady, plniva

## 5. FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE TECHNIKY POUŽITÍ

<i>Stav a barva:</i>	kapalina mléčného vzhledu
<i>Obsah sušiny:</i>	31 ± 2 hm.% (105°C / 1h)
<i>Konzistence (viskozita):</i>	60 – 80 s (Ø4 Ford kelímek / 20°C)
<i>Hustota:</i>	0,93 ± 0,03 g / ml (pyknometr / 20°C)

Další fyzikální a chemické parametry jsou obsaženy v dokumentu «Bezpečnostní list».

## 6. HYGIENICKÉ A BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Hygienické vlastnosti laku jsou v souladu se zákonnými požadavky podle Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami a nařízení Evropského parlamentu a rady (ES) č.1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami

Vysoce hořlavá a dráždivá kapalina, nebezpečí vznícení a výbuchu par. Chránit před teplem, otevřeným ohněm, elektrickými výboji, redukčními a oxidačními činidly apod.

Látka dráždící oči, sliznice a dýchací cesty.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech «Bezpečnostní list» a « Prohlášení o shodě ».

## 7. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Dodržovat obvyklé postupy pro zacházení s chemikáliemi. Postupovat v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Zajistit účinné větrání. Vyhnout se kontaktu s očima a s kůží. Provést opatření proti elektrostatickým výbojům. Používat osobní ochranné prostředky a antistatický pracovní oděv.

Skladovat v chladných, suchých, větraných místnostech v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Skladovat v uzavřených obalech – chránit lak před vzdušnou vlhkostí.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech: «Bezpečnostní list».

*Informace obsažené v tomto «Technickém listě» odpovídají našim znalostem o produktu v době vydání tohoto dokumentu. Údaje zde uvedené nejsou přenosné na jiné látky. Více informací na [www.viktorlac.com](http://www.viktorlac.com).*

*VIKTOR Lacquers s.r.o. nenes zodpovědnost za škody způsobené nevhodným použitím výrobku. K zabránění problémů doporučujeme předcházející odzkoušení jednotlivých aplikací.*