

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

1. ТОРГОВОЕ НАЗВАНИЕ МАТЕРИАЛА

PRIMER VIKTOR 470

барьерной лак на алюминиевую фольгу для упаковки плавленных сыров

2. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ООО „ВИКТОР Лаки“ (VIKTOR Lacquers, Ltd.), ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА, CZ-592 31 Нове Место на Мораве (Nove Mesto na Morave), У Ятек. (U Jatek) 1551, тел.: + 420 566 618 550, www.viktorlac.com

3. НАЗНАЧЕНИЕ, ПРИМЕНЕНИЕ И РЕКОМЕНДАЦИИ

Барьерной лак на алюминиевую фольгу для упаковки плавленных сыров.

Рекомендуемое количество нанесения: 2 – 5 г/м² сухой плёнки
Рекомендуемый способ нанесения: семифлексопечать, глубокая печать
Обычная вязкость при печати: 15 – 30 с (Ø4 стакан Форда / 20°C)
Рекомендуемое разбавление и чистка: этилацетат, метилетилкетон
Рекомендуемые условия сушки: 100 - 150°C / 6 - 10 сек. Условия сушки зависимые на скорости машины. На определение соотношения скорость – температура влияет ряд факторов (количество наносимого лака, концентрация пар, температурная характеристика установки зон сушения, скорость течения воздуха, влажность воздуха, и т.д.). Рекомендуем провести пробы и измерить содержание остаточных растворителей.
Перемешивание: при долговременной нагрузке надо лак перед применением основательно перемешать!
Гарантный срок: 9 месяцев при выполнении условий хранения

4. СОСТАВ

Вязущее вещество: нитроцеллюлоза
Растворители: этилацетат, ацетон
Примеси: смягчители и примеси для повышения адгезии и против блокированию

5. ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ТЕХНИЧЕСКИМ ПРИМЕНЕНИЕМ

Состояние и цвет: желтоватая прозрачная или немного опалесцентная жидкость
Сухой остаток: 24 ± 2 % гм. (105°C / 1ч) – по договору возможно изготовить концентрат с высшим параметром
Вязкость: 35 – 55 с (Ø4 стакан Форда / 20°C)
Удельная плотность: 0,97 ± 0,03 г / мл (пикнометр / 20°C)
 Остальные физические и химические параметры приведены в документе «ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ».

6. ГИГИЕНИЧЕСКИЕ И ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ИНСТРУКЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ

Гигиенические свойства лака соответствуют с законодательными требованиями на продукты определённые для контакта с пищевыми продуктами и пищей по постановлений Европейского парламента и совета (ЕС) No.1935/2004 (on materials and articles intended to come into contact with food) и (ЕС) No.10/2011 (on plastic materials and articles intended to come into contact with food).

Сильно горячая жидкость, опасность воспламенения и взрыва паров.

Вещество воспаляет глаза, слизистую оболочку и дыхательные пути. Не допускать контакта с теплом, открытым огнём, электрическим разрядом, редуционными и оксидными реактивами и т.д.

Дальнейшие инструкции описаны в документах «ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ» и «ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСВИЯ».

7. МАНИПУЛЯЦИИ И СКЛАДИРОВАНИЕ

Рекомендуется поступать в соответствии с предписаниями для горючих жидкостей. Обеспечить проветривание. Не допускать контакта с глазами и кожей тела. Придерживаться обычных правил обращения с химикатами. Складируют в холодных, сухих, проветриваемых помещениях, на основании предписаний для горючих жидкостей. Складируют в закрытых упаковках – хранить перед воздушной влажностей. Не складировать вместе с продуктами питания. Хранить перед УВ излучением. Дальнейшие инструкции описаны в документах «ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ».

Информация, содержащаяся в этом «техническом листе», соответствует нашим сведениям об этой продукции на момент выдачи этого документа. Приведенные здесь данные не относятся к другим лакам. Более информации на www.viktorlac.com

Компания ВИКТОР трейд, зао не несет ответственность за убытки, причиненные неудачным применением продукта.

С целью предупреждения претезией рекомендуем заранее серьезно протестировать образцы всех материалов.

